

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Теорія різання
Викладацький склад	Доц. Доля В.М.
Спеціальність	131 Прикладна механіка
Освітня програма	01 Прикладна механіка
Кількість годин	120
Кредити ECTS	4
Опис	<p>У рамках курсу «Теорія різання» висвітлено основні процеси, які мають місце при обробці різанням матеріалів: кінематика процесів обробки, геометричні параметри лез інструментів та шару, що зрізується, стружкоутворення, контактні явища на поверхнях інструменту, теплові процеси, знос інструменту, формування обробленої поверхні заданої якості.</p> <p>Мета вивчення дисципліни – формування обсягу знань у галузі обробки матеріалів різанням.</p> <p>Завдання – здатність призначати нормативні режими різання при обробці деталей машинобудівного виробництва.</p> <p>У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен:</p> <p>знати: основні поняття, терміни та визначення теорії різання матеріалів; призначення інструментальних матеріалів; основи фізики процесу різання матеріалів; фізичні явища, що супроводжують процес різання матеріалів: сила та потужність різання, теплові явища, руйнування та зношування різальної частини ріжучого інструменту; вплив параметрів обробки на якість поверхні деталі; методи призначення та розрахунків режимів різання при обробки матеріалів;</p> <p>вміти: доцільно в залежності від умов технологічного процесу встановлювати необхідний різальний інструмент, призначати режими різання; виконувати розрахунки режимів різання; користуватись довідковою, монографічною, реферативною та періодичною літературою, стандарта-</p>

	<p>ми; критично аналізувати варіанти вибору та призначення оптимальних режимів різання.</p> <p>Методи навчання: лекції, лабораторні роботи, практичні завдання, курсова робота, самостійна робота, консультації, тестування, іспит.</p>
Тип дисципліни	Вибіркова
Підсумковий контроль	Іспит у 4 семестрі бакалаврського курсу навчання