

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
«ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ»**

Кафедра Інтегровані технології машинобудування  
Спеціальність 131 Прикладна механіка  
Освітня програма 01 Прикладна механіка  
Форма навчання денна  
Навчальна дисципліна Технологія обробки деталей машин  
Семестр 8

**ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ ТА ЗАВДАНЬ, ВКЛЮЧЕНИХ ДО  
ЗАЛІКУ ІЗ ДИСЦИПЛІНИ**

Кількість білетів \_\_\_\_\_  
Затверджено на засіданні кафедри  
протокол № від \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.  
Зав. кафедрою ІТМ \_\_\_\_\_/Олександр ШЕЛКОВИЙ/  
Лектор \_\_\_\_\_/Віктор ДОЛЯ/

### **БІЛЕТ № 1**

- 1.Типізація технологічних процесів.
- 2.Загальна послідовність обробки корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 2**

- 1.Типовий технологічний процес. Груповий технологічний процес.
- 2.Обробка корпусних деталей на верстатах з ЧПУ.

### **БІЛЕТ № 3**

- 1.Нарізання різьби на валах.
- 2..Матеріал та способи отримання заготовок корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 4**

- 1.Класифікація деталей. Типова деталь. Класифікація ступінчастих валів діаметром 30...80мм, довжиною 150...1000 мм.
- 2.Службове призначення корпусних деталей. Технічні вимоги до корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 5**

- 1.Токарна обробка ступінчастих валів.
- 2.Методи обробки головних отворів.

### **БІЛЕТ № 6**

- 1.Службове призначення валів.
- 2.Контроль корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 7**

- 1.Матеріали та способи отримання заготовок для ступінчастих валів.
- 2.Загальна схема послідовності виконання переходів обробки на багатоінструментальному верстаті з ЧПУ.

### **БІЛЕТ № 8**

- 1.Типовий технологічний процес механічної обробки ступінчастих валів довжиною 150...500мм у крупносерійному виробництві.
- 2.Методи обробки головних отворів корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 9**

- 1.Типовий технологічний процес обробки валів в умовах масового, серійного та одиничного виробництва.
- 2.Обробка кріпильних та інших отворів корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 10**

- 1.Обробка шліців на ступінчастих валах.
- 2.Класифікація корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 11**

- 1.Шліфування шліців.
- 2.Обробка корпусних деталей на багатоцільових верстатах.

### **БІЛЕТ № 12**

- 1.Контроль корпусних деталей.
- 2.Шліфування шийок та торців валів.

### **БІЛЕТ № 13**

- 1.Обробка зовнішніх поверхонь корпусних деталей.
- 2.Способи остаточної обробки зубів.

### **БІЛЕТ № 14**

- 1.Вимоги до технологічності конструкції деталей типу тіл обертання з урахуванням особливостей їх обробки на верстатах з ЧПУ.
- 2.Службове призначення корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 15**

- 1.Технічні вимоги до корпусних деталей.
- 2.Типовий технологічний процес.

### **БІЛЕТ № 16**

- 1.Методи нарізання черв'яків, циліндричних та конічних зубів валів-шестерень.
- 2.Заготовки для корпусних деталей.

### **БІЛЕТ № 17**

- 1.Службове призначення корпусних деталей. Класифікація корпусних деталей.
- 2.Способи остаточної обробки зубів.

### **БІЛЕТ № 18**

- 1.Типізація технологічних процесів. Типова деталь.
- 2.Особливості технологічного процесу обробки заготовок корпусних деталей на автоматизованих верстатах.

### **БІЛЕТ № 19**

- 1.Обробка шпонкових канавок на ступінчастих валах.
- 2.Загальна послідовність обробки корпусних деталей.